



## ИНСТРУКЦИЯ

**по погрузочно-разгрузочным работам, транспортировке и хранению изделий из оцинкованного проката и проката с полимерным покрытием**

### 1. Общие положения

**1.1.** Настоящая инструкция является приложением к договору поставки, заключенному с ООО ГК «Стан» как с поставщиком. Подписание договора поставки означает согласие с условиями и требованиями, установленными в данной Инструкции.

**1.2.** Настоящая инструкция регламентирует порядок транспортировки, хранения и условия предоставления гарантии на продукцию, указанную в п.1.3. и п.1.4.

**1.3.** К продукции с полимерным покрытием относятся следующие виды изделий:

Металлочерепица.

Профнастил (Профилированный лист).

Гладкий лист (Отмотка).

Металлосайдинг (Евробрус, Блок Хаус, Корабельная доска)

Фасадная панель (Софит)

Фальцевая панель.

Доборные элементы для профнастила, металлочерепицы, металосайдинга, фасадных панелей.

**1.4.** К продукции из оцинкованного проката относятся следующие виды изделий:

Профнастил (Профилированный лист).

Гладкий лист оцинкованный.

### 2. Нормативные документы

**2.1.** Нормативы, прописанные в данной инструкции, соответствуют ГОСТ 15150-69 «Исполнение для различных климатических районов» и п. 10, таблицы 13, условия Ж, З.

Хранение продукции - условия «3».

Транспортировка продукции - условия «7».

### 3. Погрузка на автотранспорт и выгрузка (разгрузка)

**3.1. Продукция грузится в автотранспорт**, с ровным и прочным кузовом, с длиной, не меньшей длины пакетов.

Не допускается погрузка, на какой либо груз, из-за которого основание будет не ровным, а также возможно смещение этого груза. В случаях, когда клиент готов взять груз с нарушением правил транспортировки, то он берет ответственность на себя за сохранность груза, при этом оформляется соответствующая запись в отгрузочных документах, снимающая всю ответственность с производителя. Пакеты при транспортировке должны быть закреплены и надежно предохранены от перемещения и механического повреждения.

**3.2. Погрузка и выгрузка пачек** с профилированными изделиями должна осуществляться в один ярус, при помощи подъемной техники с мягкими стропами, закрепляя их в нескольких точках, при длинах пачек более 6 метров - с помощью траверс (специального приспособления для равномерного распределения веса пачки при погрузочно-разгрузочных работах для предотвращения перелома листов). При подъеме пачки профилированных листов необходимо добиться, чтобы пачка приняла «дугообразную» форму по всей длине в продольном направлении.

**3.3. При ручной загрузке/разгрузке** необходимо привлечение достаточного количества рабочих (из расчета 1 человек на 1,5-2 м.п. листа), но не менее 2-х человек. Поднимать и переносить листы необходимо аккуратно в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов.

**3.3.1. При ручной загрузке/разгрузке** штучных изделий (без заводской упаковки) необходимо обеспечить максимальную фиксацию, не допускающую трение продукции между собой и кузовом автомобиля. При необходимости проложить между изделиями прокладочный материал (например: картон или упаковочную бумагу).

**3.4. Любое перемещение профилированных изделий** из проката оцинкованного необходимо производить только в перчатках или рукавицах, избегая касания поверхности покрытия голыми руками, т.к. в местах касания могут образоваться темные пятна.

#### **4. Условия погрузочно-разгрузочных работ и транспортировки:**

##### **4.1. Категорически запрещается:**

**4.1.1.** Выгружать профилированные листы на заводные и загрязненные участки территории.

**3.1.2.** Извлекать профилированные листы из пачки волоком.

**4.1.3.** Допускать удары по профилированным листам, и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты во избежание нарушения поверхности покрытия.

**4.1.4.** Снимать отдельные листы металлочерепицы с пачки можно только с предварительным небольшим смещением листа в сторону капиллярной канавки, с целью предотвращения появления сколов на ступеньке, которые могут возникнуть, если резко поднять лист металлочерепицы вверх.

**4.1.5.** При снятии листов профилированного настила (профнастила) из пачки смещение вдоль запрещено! Листы профнастила должны подниматься строго вверх!

Внимание! Неправильные погрузо-разгрузочные работы и транспортировка приводят к нарушению геометрии профилированных листов или повреждению полимерного покрытия!

**4.2.** Транспортировка продукции с полимерным покрытием (обязательные условия при большом количестве пачек/продукции – наличие стяжных ремней).

**4.3.** Профнастил, комплектующие изделия, металлочерепица, металлосайдинг, фасадные панели, плоский лист могут перевозиться любым видом транспорта, в соответствии, с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

#### **5. Особые условия транспортировки:**

##### **5.1. Укладка продукции**

В кузове транспорта, на поверхности пола и стен кузова не должно быть острых элементов: гвоздей, мусора, наледи и других предметов. Выступающие части кузова должны быть соответствующим образом отделены от продукции пенополистирольными брусками, прокладками из фанеры или картоном.

Пакеты профилированных листов и металлочерепицы, сайдинга, фасадных панелей при транспортировке должны быть уложены на деревянные или из другого материала подкладки одинаковой толщины (не менее чем 50 мм), шириной не менее 100 мм и общей длиной больше пакета не менее чем на 100 мм, расположенные не реже, чем через 2 м. ( если другое не предусмотрено заводской упаковкой ). Для транспортировки пакетов в отдаленные районы, пакеты профилей укладываются в усиленную упаковку.

##### **5.2. Размещение продукции**

При транспортировке пакеты профилированных листов, металлочерепицы, сайдинга, фасадных панелей должны быть размещены в один ярус. Допускается размещение транспортируемой продукции в два и более яруса, при условии, что нагрузка от всех профилей, расположенных над нижним профилем, не должна превышать 3000 кг/м.кв. Запрещается укладывать на изделия тяжелые грузы, могущие вызвать их деформацию!

Перед началом движения вся продукция должна быть надежно зафиксирована в кузове при помощи стяжных текстильных ремней со средним шагом 1,5 м, но не менее двух ремней на один пакет продукции, чтобы избежать перемещения или смещения продукции в кузове автотранспорта относительно друг друга.

##### **5.3. Перевозка продукции**

Необходимо избегать резких маневров и кренов груженого автотранспорта, а также выбирать скоростной режим с учетом качества дорожного покрытия (проселочная дорога, ямы, ухабы, выбоины, гравий, асфальт), с целью максимально оградить груз от вибрации и смещения. Рекомендуемая скорость транспортного средства - не более 80 км/час.

В ходе транспортировки водитель должен периодически проверять стабильность груза и плотность связки. Если стяжные ремни не натянуты, то их необходимо затянуть. Не допускается соприкосновение продукции (пачек с продукцией) с элементами кузова автомобиля или с другой продукцией между собой, во избежание повреждений.

#### **5.4. Климатические факторы**

Транспортировка пакетов при воздействии климатических факторов должна соответствовать условиям «7» по ГОСТ 15150, в том числе:

**5.5.** Транспортировка пакетов продукции на дальние расстояния (свыше 200 км) возможна только в закрытом транспорте (железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомашинах, трюмах и т. д.).

**5.6.** Допускается, при малых расстояниях транспортировки (до 200 км), использование открытых автомашин, при условии, исключения попадания в пакеты атмосферной влаги путем укрытия или упаковки их влагонепроницаемой пленкой.

### **6. Хранение продукции с полимерным покрытием**

#### **6.1. Условия хранения**

**6.1.1.** Сразу, после разгрузки продукции, следует снимать металлическую стяжку.

В ходе ее хранения, должны исключать механические повреждения, смещение листов относительно друг друга, контакт с черными металлами, медью и ее сплавами, а также воздействие агрессивных жидкостей и открытого пламени.

**6.1.2.** При воздействии климатических факторов, условия хранения должны соответствовать условиям «3» по ГОСТ 15150 (не отапливаемые помещения без прямого воздействия на продукцию солнечных лучей и дождя).

Помещения, должны быть закрытые или другие, исключающие прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе. Например, каменные, бетонные, металлические, с теплоизоляцией и другие хранилища, расположенные в любых макроклиматических районах, в том числе в районах с тропическим климатом.

Избегать попадания влаги в пакет листов профнастила, металлочерепицы и другой продукции с полимерным покрытием.

Не допускается проводить рядом с местом хранения Продукции сварочные работы, работы с угловой шлифовальной машинкой-УШМ (болгарка) с абразивным кругом и другие подобные работы.

#### **6.2. Размещение продукции**

Продукция должна быть размещена на ровной горизонтальной поверхности, на деревянных подкладках: толщиной не менее 50 мм; шириной не менее 100 мм; общей длиной на 100 мм, превышающей ширину пачки; расположенных на расстоянии не более 2 м друг от друга. Расстояние между подкладками должно быть таким, чтобы не допустить провисания пачки листа между ними.

#### **6.3. Срок и порядок хранения**

**6.3.1.** Допустимый срок хранения продукции с полимерным покрытием в заводской упаковке не более двух недель, от момента доставки к месту применения (хранения) и до начала монтажа. При этом должны быть приняты дополнительные меры по исключению образования и накопления конденсата (влаги) внутри пачки.

Такой мерой является расположение пачек с продольным уклоном не менее 3 градусов. У металлочерепицы наклон должен быть в сторону ската (слива).

В противном случае, появившаяся влага будет влиять различными способами на изделие вместе с изменением (перепадом) температуры окружающей среды (в т.ч. низкой температуры и последующем размораживании; высокой температурой и последующем охлаждении и т.п.). Краска (покрытие), в таких случаях, обыкновенно вспучивается или вымачивается (киснет), что в дальнейшем приводит к отслоению защитно-декоративного покрытия.

**6.3.2.** При хранении пакеты должны быть размещены в один ярус. Допускается размещение хранимых пакетов профилированных листов, металлочерепицы и сайдинга в два и более яруса при условии, что нагрузка от всех профилей, расположенных над нижним профилем, не должна превышать 3000 кг/м.кв .

**6.3.3.** При хранении пакеты (ящики) с элементами водосточной системы размещаются не более чем в три яруса.

**6.3.4.** При хранении продукции более 1 месяца, листы следует распаковать и переложить одинаковыми рейками (штабель до 70 см высотой).

**6.3.5.** Гарантийный срок хранения продукции не более двух месяцев.

Примечание: необходимо учитывать, что гарантийный срок хранения и гарантийный срок эксплуатации - это разные вещи.

**7.** Особые условия транспортировки и хранения продукции с оцинкованным покрытием.

**7.1.** При транспортировке и хранении оцинкованных профилированных листов без дополнительного защитно-декоративного покрытия особое внимание следует уделять исключению возможности попадания внутрь пакетов влаги.

При попадании атмосферной влаги внутрь пакета, в темноте, коррозия цинкового покрытия протекает значительно быстрее, чем на свету, и вызывает его поражение в виде белых пятен и подтеков.

Также, при хранении проката оцинкованного, необходимо избегать контакта с черным металлом, медью и ее сплавами.

**7.2.** Гарантии на изделия из оцинкованного проката и проката с полимерным покрытием

**7.2.1.** Обязательным условием предоставления гарантии является осуществление механизированной погрузки и выгрузки изделий в заводской упаковке.

**7.3.** Виды дефектов, на которые распространяется гарантия

**7.3.1.** Отслоение и растрескивание покрытия с рабочей (лицевой) стороны изделия

**7.3.2.** Неравномерное, сильное изменение цвета (рекламации принимаются, если изменение четко видно и выделяется из окружающего материала с расстояния 15 метров)

**7.3.3.** Повреждения в результате коррозии.

**7.4.** Обязательные условия предоставления гарантии

**7.4.1.** Осуществление механизированной погрузки и выгрузки изделий в заводской упаковке в соответствии с правилами транспортировки.

**7.4.2.** Осуществление доставки изделий к месту назначения в транспортном средстве с длиной кузова не менее длины изделия.

**7.4.3.** Хранение изделий в соответствии с настоящей инструкцией по хранению.

**7.4.4.** Осуществление монтажа изделий в соответствии с инструкцией ООО ГК «Стан» и с применением крепежных материалов надлежащего качества.

**7.4.5.** Обеспечение свободного стока воды с поверхности изделий при эксплуатации.

**7.4.6.** Действие гарантии не распространяется на обязательства клиентов перед третьими лицами.

**8.** Дефекты, на которые не распространяется гарантия

**8.1.** Изменение глянца покрытия.

**8.2.** Равномерное изменение цвета, обесцвечивание, изменения в связи с загрязнением.

**8.3.** Коррозии кромки изделий, возникающей в результате обрезки.

**8.4.** Возникновение механических и иных повреждений изделий, возникших вследствие нарушения обязательных условий предоставления гарантии, правил использования, хранения, транспортировки изделий, действий третьих лиц или непреодолимой силы.

**8.5.** Обнаружение следов нарушения правил эксплуатации: следов ударов и механических повреждений (вмятины, зазубрины, деформация и т.п.).

**8.6.** Повреждения покрытия вследствие воздействия исключительных атмосферных условий (при наличии в воздухе повышенной концентрации химически активных веществ, пыли, песка в больших количествах).

**8.7.** Попадание на изделие едких химических веществ, щелочей, кислот и т.п.

**8.8.** Повреждения вследствие резки абразивным кругом ("болгаркой"), а также все повреждения вследствие несоблюдения инструкций.